

Produkt Übersicht

Produkt Übersicht



Innengelagerte Zahnradpumpen

Ein- oder zweiströmig innengelagerte Zahnradpumpen mit oder ohne einstellbarem Überströmventil für horizontale oder vertikale Aufstellung. Zur Förderung von Ölen, Kraft- oder Klebstoffen, Lacken, Lösungsmitteln, Chemikalien, Bitumen und anderen viskosen Medien im Bereich des Maschinen- und Schiffbaus sowie der Chemische und Nahrungsgüterindustrie.

Standard Förderstrombereich: von 0,063 m³/h bis 70 m³/h
Maximaler Druck: bis 16 bar



Außengelagerte Zahnradpumpen

Einströmige außengelagerte Zahnradpumpen ohne Überströmventil für horizontale Aufstellung. Die Wellenabdichtung erfolgt über Stopfbuchspackung. Zur Förderung neutraler Fördermedien steht eine Grauguß, für die Förderung aggressiver Fördermedien eine Chromstahl Werkstoffvariante zur Verfügung.

Standard Förderstrombereich: von 0,4 m³/h bis 10 m³/h
Maximaler Druck: bis 10 bar



Kolbenpumpen

Kolbenpumpen werden überall dort eingesetzt, wo es gilt, problemlos und preisgünstig Wasser zu fördern. Sie werden eingesetzt zur Wasserversorgung von Ein- und Mehrfamilienhäusern, für gewerbliche und landwirtschaftliche Betriebe, zur Beregnung von Gärten und anderen Nutzflächen, für die Trink- und Sanitärwasserversorgung und als Lenzpumpe auf Schiffen.

Standard Förderstrombereich: von 1 m³/h bis 40 m³/h
Maximaler Druck: bis 6 bar



Schraubenspindelpumpen

Zwei- oder dreispindelige Schraubenspindelpumpen sind selbstansaugende, rotierende Verdrängerpumpen zur Förderung dünnflüssiger Medien wie z. B. Benzin, Kohlenwasserstoffe, Seewasser aber auch Flüssigkeiten mit höchsten Viskositäten z. B. Mineralöle, Bitumen, Leim und Melasse geeignet.

Standard Förderstrombereich: von 0,3 m³/h bis 2000 m³/h
Maximaler Druck: bis 30 bar



Exzentrerschneckenpumpen

Zur Förderung aller Flüssigkeiten geeignet, insbesondere Flüssigkeiten deren Viskosität bzw. Konsistenz an der Grenze der Fließfähigkeit liegen. Auch Medien mit Faserstoffen oder mit höchsten Feststoffanteilen, sowie gas- oder lufthaltige Gemische können pulsations- und turbulenzarm gefördert werden.

Standard Förderstrombereich: von 0,1 m³/h bis 220 m³/h
Maximaler Druck: bis 24 bar



Membranpumpen

Antrieb durch Druckluft - zur Förderung aller Flüssigkeiten geeignet, insbesondere für hochviskose Medien mit festen Partikeln, abrasive Substanzen, leicht brennbare Stoffe sowie Flüssigkeiten mit hohem Gasanteil. Selbstansaugend auch in trockenem Zustand.

Standard Förderstrombereich: von 2 m³/h bis 10 m³/h
Maximaler Druck: bis 3 bar

Für jede Aufgabe das passende Produkt



Selbstansaugende Kreiselpumpen in Gliedergehäus Bauart für horizontale Aufstellung. Die Wellenabdichtung erfolgt über Stopfbuchspackung alternativ über Gleitringdichtung. Zur Förderung von reinem kaltem und heißem Wasser sowie ähnlichen Flüssigkeiten. Für die Förderung aggressiver Medien steht als Werkstoffvariante Bronze zur Verfügung.

**Standard Förder-
strombereich:** von 0,03 m³/h
bis 36 m³/h
Maximaler Druck: bis 23 bar



Ein- oder mehrstufige Kreiselpumpen normal- oder selbstansaugend für horizontale oder vertikale Aufstellung. Die Wellenabdichtung erfolgt über Stopfbuchspackung alternativ über Gleitringdichtung. Zur Förderung von reinem, kaltem und heißem Wasser sowie ähnlichen Flüssigkeiten. Für die Förderung aggressiver Medien steht als Werkstoffvariante Bronze zur Verfügung.

**Standard Förder-
strombereich:** von 0,05 m³/h
bis 700 m³/h
Maximaler Druck: bis 10 bar



Vertikale, voll überflutbare Tauchmotorpumpen in Blockbauweise. Einsatz überall wo es erforderlich ist Behälter, Schächte oder Becken leerpumpen. Einsatzgebiete: Kellerentwässerung, Baugrubenentwässerung, Schmutzwasserentsorgung und einiges mehr.

**Standard Förder-
strombereich:** von 0,2 m³/h
bis 130 m³/h
Maximaler Druck: bis 2 bar



Zur Förderung von Trink-, Roh- und Seewasser sowie Mineral- und Thermalwasser ohne abrasive oder langfaserige Bestandteile. Für Wasserversorgung, Bewässerungssysteme, Grundwasserabsenkung, Druckerhöhung und andere industrielle Anwendungen.

**Standard Förder-
strombereich:** von 0,2 m³/h
bis 280 m³/h
Maximaler Druck: bis 40 bar



Kanalradkreiselpumpe mit Faserschneideeinrichtung zur Förderung von ungereinigten Abwässern. Einsatz: Entleerung von Fäkalien- und Abwassertanks bzw. Becken auf Schiffen oder im Kommunalbereich.

**Standard Förder-
strombereich:** von 2 m³/h
bis 160 m³/h
Maximaler Druck: bis 3 bar



Einstufige Niederdruckkreiselpumpen in Inlinebauweise mit gegenüberliegenden Saug- und Druckstutzen in gleicher Nennweite zur Förderung von Heizungs-, Frisch- und Brauchwasser ohne feste, langfaserige oder abrasive Bestandteile.

**Standard Förder-
strombereich:** von 2 m³/h
bis 700 m³/h
Maximaler Druck: bis 6 bar

Hinweise

Für alle Pumpen können andere Leistungen und Ausführungen nach Kundenwunsch auf Anfrage gefertigt werden. Wir bieten Ihnen weiterhin eine ausführliche Beratung sowie Projektierung und übernehmen die Entwicklung von Spezialanfertigungen. Dazu gehört ebenfalls die Montage mit unterschiedlichen Antriebsmöglichkeiten wie z. B. E-Motoren, Druckluftmotoren und Dieselmotoren. Die Reparatur von beschädigten Pumpen gehört ebenso zu unserem Leistungsspektrum wie die weltweite Ersatzteilversorgung - auch von Fremdfabrikaten. Auf unseren Prüfständen werden alle Pumpen getestet. Auf Wunsch können Sie ein Werkszeugnis nach DIN 50049 - 3.1.B erhalten, bzw. können alle Pumpen von verschiedenen Klassifizierungsgesellschaften wie z. B. Germanischer Lloyd, Lloyds Register of Shipping, Bureau Veritas, American Bureau of Shipping, Det Norske Veritas, Rina und Russian Maritime Register of Shipping abgenommen werden.